kj

# Wójt Gminy Gorzyce

**ul. Sandomierska 75**

**39-432 Gorzyce**

telefon: (0-15) 836 20 75

fax: (0-15) 836 22 09

e-mail: ug@gminagorzyce.pl

witryna: www.gminagorzyce.pl

**Nr konta:** 25 9434 1012 2002 1050 0018 0001 Bank Spółdzielczy w Tarnobrzegu Oddział w Gorzycach

**Urząd czynny:** poniedziałek - piątek: 7 30 – 15 30

**Załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach znak: Och-I.6220.7.2020
z dnia 27.05.2021r.**

**CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA**

Planowane przedsięwzięcie polega na montażu linii Flexline 2(S4) do produkcji tłoków stalowych LVD do samochodów osobowych w obiekcie numer 45 istniejącego kompleksu hal produkcyjnych wraz z adaptacją istniejącej infrastruktury budowlano-energetycznej w Federal-Mogul Gorzyce Sp. z o.o. Grupa Tenneco”.

Federal-Mogul Gorzyce zlokalizowany jest przy ul. Odlewników 52, w miejscowości Gorzyce

na terenie o powierzchni 18,3576 ha.

Obecnie na terenie Spółki eksploatowana jest instalacja do produkcji tłoków, w skład której wchodzą urządzenia do wtórnego wytopu metali nieżelaznych z grupy Al
o zdolności produkcyjnej powyżej 20 ton wytopu na dobę oraz urządzenia do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych i całkowitej objętości wanien procesowych 150 m3. W zakładzie wytwarzane są komponenty do silników o szerokim zakresie wymiarowym tj. od najmniejszych o średnicy cylindra 25 mm do największych na świecie silników o średnicy cylindrów 980 mm i mocy 1000,000 hp.

Działki o numerze ewidencyjnym 1744/43, 1744/33 na których realizowane będzie przedsięwzięcie, posiadają powierzchnię 7,7207 ha. Na tym terenie znajdują się liczne hale produkcyjne Zakładu, budynki techniczne i magazynowe wybudowane w latach 60 ubiegłego wieku: obiekt 45; 45a; 45e i 45 f. Uzupełnienie istniejącej zabudowy stanowią place, drogi dojazdowe i tereny zieleni zorganizowanej (trawniki).Teren jest uzbrojony w sieć energetyczną, sieć gazową, linię telefoniczną, sieć dostawy wody sanitarnej oraz przyłącza do kanalizacji sanitarnej Zakładu Gospodarki Komunalnej w Gorzycach, a także przyłącza do kanalizacji deszczowej.



*Rysunek 1 Lokalizacja obiektu 45 w kompleksie hal*

Istniejące hale stanowią niezależne obiekty konstrukcyjne. Wśród nich znajduje się obiekt
nr 45 stanowiący dwunawową halę produkcyjną z częścią socjalną.

W części produkcyjnej hali w przeszłości odbywała się produkcja krótkich serii nietypowych tłoków ( np. znaczne gabaryty). Produkcja ta została zaprzestana, park maszynowy wycofany
i obecnie hala nie jest wykorzystywana.

Według Miejscowego Planu Zagospodarowania Przestrzennego terenu Niwka – Żabieniec i Centrum w Gorzycach teren lokalizacji przedsięwzięcia oznaczony jest symbolem 1UP z zapiskiem: „Tereny zabudowy usług wielofunkcyjnych i działalności produkcyjnej”.

Działki, na których realizowane będzie przedsięwzięcie z trzech stron otaczają tereny należące do Inwestora, jedynie od strony północno-zachodniej z działką sąsiadują tereny Skarbu Państwa w użytkowaniu wieczystym firmy Alumetal Poland Sp. z o.o.

Tereny położone w bezpośrednim otoczeniu inwestycji to tereny związane z działalnością przemysłową (tereny Inwestora i zakładów sąsiednich). Najbliższymi terenami zabudowy mieszkaniowej są:

- tereny zabudowy jednorodzinnej oddalone o ok. 140 m w kierunku wschodnim od planowanego przedsięwzięcia,

- tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej oddalone o ok. 740 m w kierunku południowym od planowanego przedsięwzięcia.

W istniejącej hali produkcyjnej nr 45 Inwestor planuje prace adaptacyjne związane z dostosowaniem obiektu do planowanej produkcji .

Jest to budynek parterowy, niepodpiwniczony o konstrukcji żelbetowej prefabrykowanej słupowo – ryglowej. Hala dwunawowa, rozstaw słupów co 6,0 m. Obudowa ścian z płyt prefabrykowanych. Ocieplenie ścian płytami ze  styropianu o grubości 10 cm. Doświetlenie pasmami okien elewacyjnych i świetlikami dachowymi. Okna aluminiowe szklone szkłem termoizolacyjnym o wysokości 240 cm. Świetliki stalowe trójkątne szklone poliwęglanem. Posadzka betonowa o grubości 18 cm z wykończeniem żywicą epoksydową Temafloor P 300 o gr. 2-3 mm z barwionej żywicy, w wersji antypoślizgowej. Bramy stalowe. Część socjalna wykonana została w konstrukcji murowanej; ściany zewnętrzne z cegły pełnej
i bloczków gazobetonowych. Stropodach nad częścią socjalną z płyt prefabrykowanych.

Po wykonaniu prac adaptacyjnych zostanie dokonany montaż linii Flexline 2przeznaczonej do produkcji tłoków stalowych LVD do samochodów osobowych. Zainstalowane zostaną urządzenia do obróbki maszynowej i powierzchniowej obejmujące procesy mycia międzyoperacyjnego, fosforanowania manganowego, grafitowania,
a realizowany proces obejmował będzie obróbkę mechaniczną, powierzchniową, komplementację i kontrolę jakości wyrobu.

Dane techniczne obiektu:

* powierzchnia zabudowy hali - 4176,0 m2
* powierzchnia użytkowa -  3608,0 m2
* kubatura - 23837,0 m3

Projekt przewiduje adaptację hali produkcyjnej nr 45 pod zainstalowanie maszyn i urządzeń dla nowej linii produkcyjnej do produkcji tłoków stalowych.

W tym celu zostaną wykonane :

* instalacje odciągowe dla urządzeń wymagających wentylacji, w tym wentylacja nawiewno - wywiewna linii fosforanowania,
* instalacje energetyczne:
* energii elektrycznej, gazu, azotu, sprężonego powietrza, wody sieciowej ,wody lodowej, wody demineralizowanej, chłodziwa, ciepła technologicznego, centralnego ogrzewania,
* instalacje ścieków sanitarnych i przemysłowych,
* oświetlenia ogólnego, stanowiskowego i ewakuacyjnego.

W obiekcie zostaną zorganizowane :

* linia obróbki mechanicznej,
* gniazda obróbki powierzchniowej,
* kabiny kontroli pomiarowej,
* kabiny grafitowania tłoków,
* kabiny kontroli ostatecznej i kompletacji ,

Hala produkcyjna posiadać będzie sprawną instalację wentylacji nawiewnej i wywiewnej zapewniającej utrzymanie w okresie zimowym temperatury w przedziale 16-18O C.

Dodatkowo przewidziane jest funkcjonowanie 4 systemów wentylacji miejscowej:

* **I system** – wentylacja miejscowa stanowisk grafitowania tłoków (urządzenie do grafitowania poz. 22 na planie- 1 punkt emisji),
* **II system** – wentylacja miejscowa stanowisk z wygrzewania grafitowanych tłoków (– urządzenie piec, pozycja 23 na planie – 1 punkt emisji),
* **III system** – wentylacja miejscowa stanowisk z procesami mycia oraz fosforanowania (urządzenia poz. 6, poz.15, poz.16, poz.18, poz.19, poz.21 na planie – 6 punktów emisji),
* **IV system** – wentylacja ogólna mechaniczna w Kabinie Pomiarowej o kubaturze 120 m3 (poz.46 ) oraz w Kabinie Kontroli Ostatecznej o kubaturze 400 m3 (poz.47).

Ilość wymian powietrza/godz. :10

W obiekcie przewidziane jest 3 rodzaje instalacji wodnych.

* woda demineralizowana („ DEMI ”) – używana do płukania tłoków, (w urządzeniach poz.17 , poz. 21 i poz. 24)
* woda sanitarna – używana do:

- przygotowania emulsji chłodzącej (rozcieńczone chłodziwo tool -way) używanej w trakcie obróbki mechanicznej tłoków.

Emulsja chłodząca znajdowała się będzie w obiegu zamkniętym.

- do mycia wstępnego i płukania tłoków (poz.6 , poz.16, poz.17, poz.18, poz.19, poz.24)

* woda lodowa – używana do chłodzenia maszyn (poz. 1, poz. 2, poz. 3, poz. 4, poz. 5, poz. , poz. 9, poz. 11, poz. 12, poz. 13, poz. 14)

**Wielkość produkcji**

W projekcie przyjęto program produkcyjny tłoków w oparciu o zamówienia klienta na rok 2021.

***Tabela 1.*** *Program produkcyjny tłoków*

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Linia** | **Okres** | **Rodzaj tłoka** | **Obróbka mech.****(szt./rok)** | **Obróbka chem.****(szt./rok)** | **Kontrola ostateczna(szt./rok)** | **Tłoki dobre(szt./rok)** |
| *1.* | *2.* | *3.* | *4.* | *5.* | *6.* | *7.* |
| S4 | 2021 | Tłok VW081N091YF75/82 | 429613 | 408132 | 402010 | 400000 |
| S4 | 2021 | TłokFCA084N519YF20 | 429613 | 408132 | 402010 | 400000 |
| **Razem**  | **859 225** | **816 264** | **804 020** | **800 000** |

***Tabela 2.*** *Program produkcyjny tłoków (tonażowo)*

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Linia** | **Okres** | **Rodzaj tłoka** | **Tłoki (szt./r)** | **Masa (kg/szt.)** | **Tonaż(t/rok)** | **Tonaż(t/m-c)** | **Tonaż(t/d)** |
| *1.* | *2.* | *3.* | *4.* | *5.* | *6.* | *7.* | *8.* |
| S4 | 2021 | Tłok VW081N091YF75/82 | 400 000 | 1,237 | 494,80 | 41,23 | 1,37 |
| S4 | 2021 | TłokFCA084N519YF20 | 400 000 | 1,280 | 512,00 | 42,67 | 1,42 |
| **Razem**  | **800 000** |  | **1006,80** | **83,90** | **2,80** |

**Warunki wykorzystania terenu w fazie eksploatacji**

Podczas eksploatacji planowanego przedsięwzięcia, zostanie utrzymane istniejące zagospodarowanie terenu. Bilans powierzchni nie ulegnie zmianie w stosunku do stanu istniejącego. Podczas eksploatacji teren zajęty przez przedsięwzięcie będzie wykorzystywany zgodnie z przeznaczeniem i przewidywanym planem funkcjonowania obiektu. Cały proces technologiczny odbywał się będzie wyłącznie w istniejącej dotychczas hali, w godzinach pracy Zakładu. Dowóz wszystkich nieodzownych surowców i materiałów do produkcji odbywał się będzie z wykorzystaniem istniejących na terenie Zakładu dróg dojazdowych i szczelnych dróg wewnętrznych oraz placów manewrowych.

**Opis procesu produkcyjnego – aktualny**

Aktualnie w hali stanowiącej obiekt nr 45 nie jest prowadzony żaden proces technologiczny.

# OPIS ANALIZOWANYCH WARIANTÓW PRZEDSIĘWZIĘCIA

Analizując planowane przedsięwzięcie rozważono poniższe warianty realizacji:

* wariant proponowany przez Wnioskodawcę – realizacja przedsięwzięcia zgodnie z projektem,
* racjonalny wariant alternatywny,
* racjonalny wariant najkorzystniejszy dla środowiska.

## **WARIANT PROPONOWANY PRZEZ WNIOSKODAWCĘ**

Wariant Wnioskodawcy gwarantuje brak ponadnormatywnego negatywnego wpływu na środowisko.

W wyniku realizacji planowanego przedsięwzięcia wykorzystana zostanie istniejąca hala produkcyjna z pełną infrastrukturą, w której uruchomiony zostanie nowy proces produkcyjny. Nie wystąpi zajmowanie terenu pod nową budowę. Istniejący obiekt, z uwagi na swoje paramenty, umożliwia swobodną lokalizację wszystkich maszyn i urządzeń jakie będą wykorzystywane. W wyniku eksploatacji hali produkcyjnej wzrośnie emisja gazów i pyłów do powietrza atmosferycznego.

Emisja zanieczyszczeń do powietrza będzie związana z prowadzonym procesem technologicznym. Woda do obiektu, tak jak i dotychczas do całego Zakładu , pobierana będzie sieci wodociągowej ZGK Gorzyce.

Powstające podczas funkcjonowania przedsięwzięcia ścieki bytowe odprowadzane będą do szczelnej kanalizacji sanitarnej Zakładu Gospodarki Komunalnej w Gorzycach i poddawane oczyszczaniu w Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków w jGorzycach eksploatowanej przez wspomniany powyżej ZGK.

Nie ulegnie zmianie ilość i sposób odprowadzania wód deszczowych z analizowanego terenu.

Ścieki technologiczne - kierowane będą do Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych i po oczyszczeniu odprowadzane do kanalizacji sanitarnej stanowiącej własność Zakładu Gospodarki Komunalnej w Gorzycach. Mieszanina ścieków poddawana będzie oczyszczaniu końcowemu w Mechaniczno-Biologicznej Oczyszczalni Ścieków eksploatowanej przez ZGK w Gorzycach.

Wszystkie wytworzone odpady, w związku z realizacją zamierzenia, będą czasowo magazynowane w sposób selektywny, w wyznaczonych, zabezpieczonych miejscach
i okresowo przekazywane uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność
w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.

Ograniczana będzie emisja hałasu do środowiska - urządzenia produkcyjne, zainstalowane będą wewnątrz zamkniętego budynku ze ścianami, dachami i otworami budowlanymi o dużej izolacyjności akustycznej właściwej.

Emisję hałasu ograniczać będzie także lokalizacja hali a przede wszystkim ograniczenie hałasu realizowane będzie przez dobór urządzeń o niewielkiej mocy akustycznej.

Wybrane rozwiązania gwarantują zminimalizowanie zagrożeń dla środowiska przy normalnej eksploatacji obiektu, jak i minimalizują możliwość zaistnienia sytuacji awaryjnych – praktycznie wykluczają możliwość zaistnienia sytuacji stwarzających nadzwyczajne zagrożenia środowiska.

Przy wyborze wariantu inwestycyjnego proponowanego przez wnioskodawcę – kierowano się w/w zasadą zrównoważonego rozwoju, tj.:

* + racją społeczną – proponowana lokalizacja inwestycji będzie znajdować się na terenie przeznaczonym pod inwestycje (zabudowa przemysłowa).
	+ racją ekologiczną – teren lokalizacji przedsięwzięcia znajduje się w istotnym oddaleniu od powierzchniowych form ochrony przyrody, w tym obszarów włączonych do sieci Natura 2000.

Teren przewidziany pod zamierzenie jest użytkowany przemysłowo – brak na nim cennych gatunków roślin i zwierząt oraz nie występują chronione siedliska przyrodnicze. Zamierzenie inwestycyjne nie wiąże się z wycinką drzew i krzewów, nie będzie żadnej ingerencji w siedliska cenne przyrodniczo, które na tym terenie nie występują. Przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko przedstawionych w niniejszym opracowaniu, analizowana inwestycja nie będzie znacząco oddziaływać na obszary cenne przyrodniczo.

* + racją ekonomiczną – lokalizacja przedsięwzięcia pozwala na wykorzystanie już istniejącej hali i infrastruktury sieciowej co zdecydowanie obniża koszty inwestycji.

Z danych przedstawionych w niniejszym opracowaniu wynika, iż po analizie położenia obiektu, przewidywanej do zastosowania technologii oraz planowanych zabezpieczeniach środowiska, oddziaływanie analizowanego przedsięwzięcia nie będzie stanowiło zagrożenia dla środowiska i terenów sąsiadujących.

Biorąc pod uwagę powyższe wybrano lokalizację w/w przedsięwzięcia jako wariant inwestycyjny najbardziej korzystny dla środowiska.

## **RACJONALNY WARIANT ALTERNATYWNY**

Dla planowanego przedsięwzięcia nie istnieje praktycznie alternatywny wariant lokalizacyjny i technologiczny – istniejąca hala spełnia wszystkie wymagania.

Inna lokalizacja wymagająca budowy nowego obiektu i dodatkowego zajęcia terenu, jest zdecydowanie mniej korzystna - tak ze względów ekologicznych jak również ze względów ekonomicznych.

## **RACJONALNY WARIANT NAJKORZYSTNIEJSZY DLA ŚRODOWISKA**

Wariantem najkorzystniejszym dla środowiska w tym przypadku jest wariant zerowy.

Jednakże dla Inwestora - rezygnacja z planowanej inwestycji jest bardzo niekorzystna. Przewidywane jest uruchomienie nowego procesu, a tym samym wyrób produktu, oraz określone korzyści ekonomiczne. Rozpatrując pod tym kątem wariant zerowy należy stwierdzić, że jest on niekorzystny dla Inwestora i nie stanowi żadnej racjonalnej alternatywy w stosunku do wariantu inwestycyjnego. Dlatego wariant zerowy, czyli zaniechanie zamierzenia inwestycyjnego nie jest rozwiązaniem racjonalnym z punktu widzenia racji społecznej i ekonomicznej.

Analiza wykazała, że w tym przypadku optymalna jest opcja inwestycyjna – wariant proponowany przez Wnioskodawcę.

Wariant przedstawiony przez Wnioskodawcę, jest wariantem najbardziej racjonalnym, gdyż zakłada funkcjonowanie Zakładu w sposób zgodny z wymaganiami ustawowymi przy minimalnych nakładach finansowych. Planowane przedsięwzięcie będzie spełniać wszystkie wymagania w zakresie ochrony środowiska, wynikłe zmiany nie spowodują niepożądanego spadku bioróżnorodności jak również pogorszenia komfortu życia ludzi. Wariant ten stanowi optymalne połączenie funkcjonalności projektowanych elementów z jednoczesnym zapewnieniem braku ponadnormatywnego wpływu na środowisko.

**W związku z tym, po analizie wariantów uznano, że optymalnym rozwiązaniem jest zastosowanie wariantu polegającego na podjęciu przedsięwzięcia w wersji proponowanej przez Wnioskodawcę.**

Zużycie energii elektrycznej i wody dla analizowanej instalacji nie jest znaczące:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj materiału** | **Jednostka** | **ZUŻYCIE****PLANOWANE** | **UWAGI** |
| 1. | Energia elektryczna  | kW | 1800 | Moc zainstalowana |
| 2. | Woda | m3/rok | 1150 m3/rok | - |

***Energia elektryczna***

Przesył i dystrybucja energii elektrycznej do Federal-Mogul Gorzyce Sp. z o.o. odbywa się z rozdzielni GPZ zasilanej przez 3 energetyczne linie przesyłowe 110 kV.

Moc zainstalowana w związku z zamierzeniem inwestycyjnym– ok. 1800 kW.

***Energia cieplna***

Planowane przedsięwzięcie w ciepło technologiczne, CO i CWU zaopatrywane będzie z istniejącej gazowej kotłowni zakładowej wyposażonej w dwa kotły gazowe DWH 1850. Parametry zasilania 110/70oC.

Instalacja centralnego ogrzewania powinna zapewnić utrzymanie temperatury
16-18 C w pomieszczeniach produkcyjnych.

**Etap likwidacji**

W przypadku zakończenia eksploatacji – obiekty i urządzenia technologiczne składające się na instalacje będą likwidowane zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Przed zaplanowaną likwidacją wszystkie maszyny i urządzenia zostaną wyczyszczone
i zabezpieczone tak, aby niemożliwe było przedostanie się do środowiska jakichkolwiek substancji stwarzających zagrożenie.

Proces likwidacji prowadzony będzie pod nadzorem służb budowlanych Zakładu i w oparciu
o opracowany projekt likwidacji, uwzględniający oprócz wymagań budowlanych – wymagania ochrony środowiska.

z up. Wójta Gminy

mgr Lucyna Matyka

Zastępca Wójta